

| Katholische Kirchgemeinde Netstal | | | | Budget pro 2020 | | | | | | | | |
|---|------------------|--------------------|----------------------------|---------------------------|--------------------|-----------------|----------------------------|---------------------------|----------------------|-----------------|----------------------------|---------------------------|
| Geführt von Alois Fleischli , Kirchengutsverwalter | | | | | | | | | | | | |
| | | Budget 2020 | | | Budget 2019 | | | | Rechnung 2018 | | | |
| | | 8% | | | 8.50% | | | | 9% | | | |
| Erfolgsrechnung | Einnahmen | Ausgaben | Netto Einnahmen | Netto Ausgaben | Einnahmen | Ausgaben | Netto Einnahmen | Netto Ausgaben | Einnahmen | Ausgaben | Netto Einnahmen | Netto Ausgaben |
| Verwaltungs- / Sekretariatskosten | | | | | | | | | | | | |
| EDV | | 500.00 | | | | 6'900.00 | | | | 0.00 | | |
| Büromaterial | | 2'500.00 | | | | 2'500.00 | | | | 1'489.10 | | |
| Drucksachen / Fachliteratur | | 5'000.00 | | | | 6'000.00 | | | | 3'449.90 | | |
| Telefon | | 1'080.00 | | | | 1'800.00 | | | | 1'800.00 | | |
| Zeitschriften | | 1'200.00 | | | | 1'200.00 | | | | 1'021.72 | | |
| Pfarrblatt | | 13'500.00 | | | | 13'500.00 | | | | 1'396.25 | | |
| Jugend- und Erwachsenenbildung | | 20'000.00 | | 43'780.00 | | 15'000.00 | | 46'900.00 | | 11'867.30 | | 21'024.27 |
| Anlässe / Unterstützungen | | | | | | | | | | | | |
| Kirchliche Veranstaltungen | | 10'000.00 | | | | 12'000.00 | | | | 9'302.80 | | |
| Beiträge an Vereine / Spenden | | 9'500.00 | | | | 9'500.00 | | | | 8'707.50 | | |
| Senioren-Betreuung | | 1'500.00 | | | | 1'500.00 | | | | 986.40 | | |
| Geschenke | | 6'000.00 | | 27'000.00 | | 6'000.00 | | 29'000.00 | | 3'660.95 | | 22'657.65 |
| Steuerbeitrag Kant. Zentralkasse | | | | | | | | | | | | |
| | | 53'750.00 | | 53'750.00 | | 52'353.00 | | 52'353.00 | | 57'665.05 | | 57'665.05 |
| Total Einnahmen | | | | | | | | | | | | |
| | | | 440'980.00 | | | | 456'760.00 | | | | 506'181.30 | |
| Total Ausgaben | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 523'880.00 | | | | 466'673.00 | | | | 481'866.34 |
| Ausgaben- / Einnahmenüberschuss | | | | | | | | | | | | |
| | | | 82'900.00 | | | | 9'913.00 | | | | | 24'314.96 |
| | | | 523'880.00 | 523'880.00 | | 466'673.00 | 466'673.00 | | | | 506'181.30 | 506'181.30 |